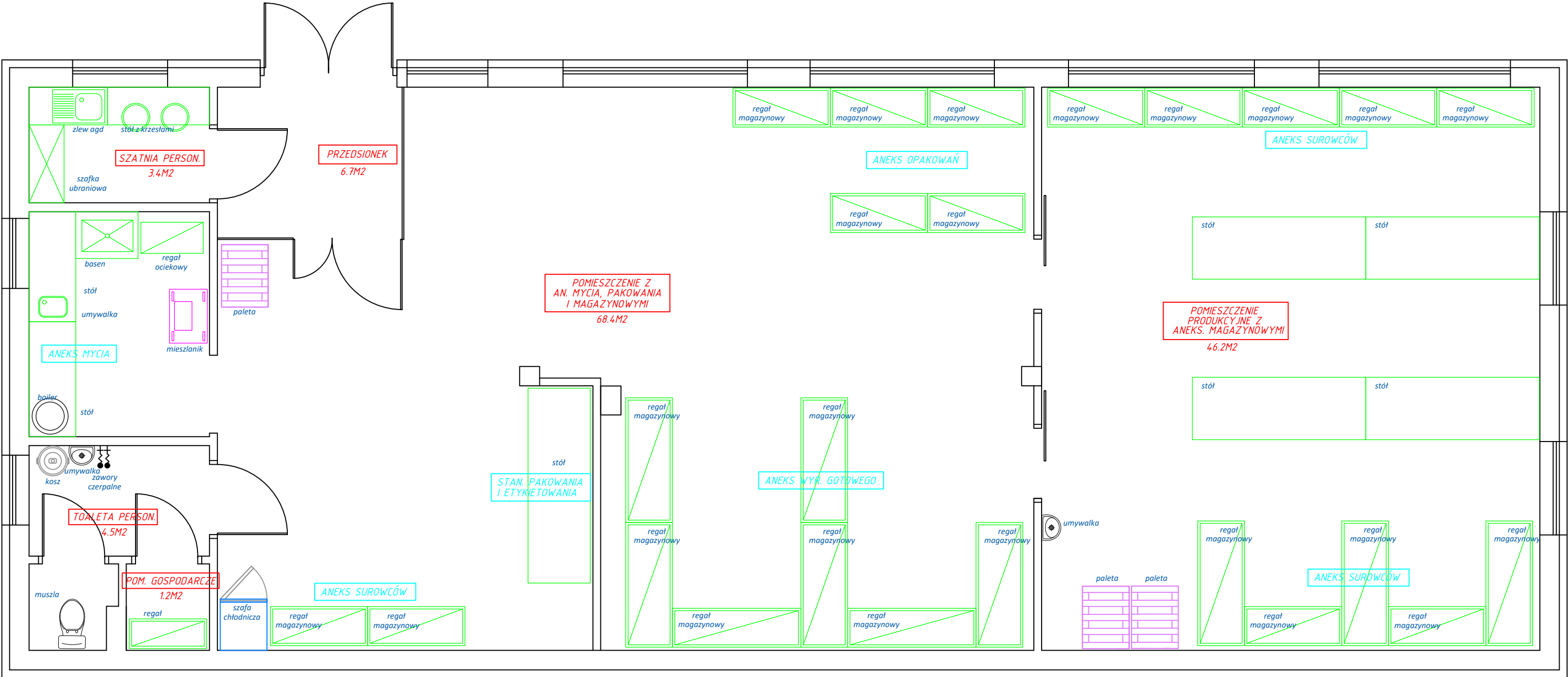
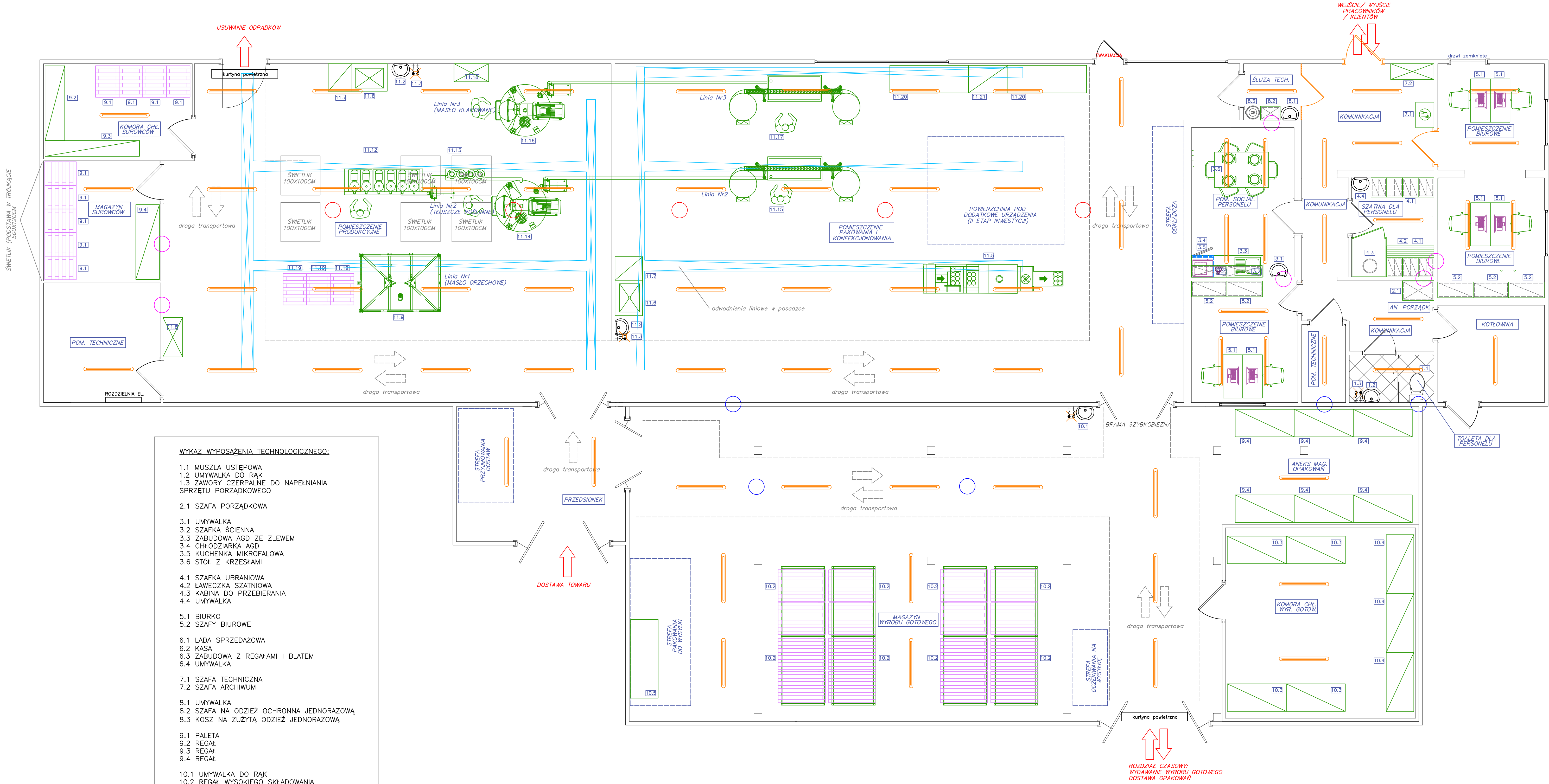




1. Ściany i sufity powinny być zbudowane z materiału gładkiego, niepyłącego, niepalnego, nienasiąkliwego i łatwo zmywalnego.
 2. Posadzki gładkie, szczelne, łatwo zmywalne z materiałów nieśliskich i nienasiąkliwych wg oddzielnego opracowania i zaleceń.
 3. Okna powinny być łatwo dostępne i otwierane do wnętrza pomieszczenia, wykonane z materiałów odpornych na wilgoć
 4. Wszystkie urządzenia należy montować i użytkować zgodnie z DTR dostarczoną przez producenta urządzeń.
 5. Podane wymiary mebli i urządzeń są przybliżone.
- Przed zamówieniem dokonać wizji lokalnej i pomiarów na obiekcie.

Opracowanie PROJEKT TECHNICZNY		Branża TECHNOLOGIA
Nazwa projektu		
Nazwa rysunku: TECHNOLOGIA - RZUT KONDYGNACJI "0"		
Nr rys.: T1	Skala	Data
	1:50	
PROJEKTANT:	Podpis	



WYKAZ WYPOSAŻENIA TECHNOLOGICZNEGO:

- 1.1 MUSZLA USTĘPOWA
1.2 UMYWALKA DO RĄK
1.3 ZAWORY CZERPALNE DO NAPEŁNIANIA SPRZĘTU PORZĄDKOWEGO
- 2.1 SZAFKA PORZĄDKOWA
- 3.1 UMYWALKA
3.2 SZAFKA SCIENNA
3.3 ZABUDOWA AGD ZE ZLEWEM
3.4 CHŁODZIARKA AGD
3.5 KUCHENKA MIKROFALOWA
3.6 STÓŁ Z KRZESŁAMI
- 4.1 SZAFKA UBRANIOWA
4.2 ŁAWECZKA SZATNIOWA
4.3 KABINA DO PRZEBIERANIA
4.4 UMYWALKA
- 5.1 BIURKO
5.2 SZAFY BIUROWE
- 6.1 ŁADA SPRZEDAŻOWA
6.2 KASA
6.3 ZABUDOWA Z REGAŁAMI I BLATEM
6.4 UMYWALKA
- 7.1 SZAFKA TECHNICZNA
7.2 SZAFKA ARCHIWUM
- 8.1 UMYWALKA
8.2 SZAFKA NA ODZIEŻ OCHRONNĄ JEDNORAZOWĄ
8.3 KOSZ NA ZUŻYTĄ ODZIEŻ JEDNORAZOWĄ
- 9.1 PALETA
9.2 REGAŁ
9.3 REGAŁ
9.4 REGAŁ
- 10.1 UMYWALKA DO RĄK
10.2 REGAŁ WYSOKIEGO SKŁADOWANIA
10.3 REGAŁ
10.4 REGAŁ
10.5 STÓŁ
- 11.1 REGAŁ
11.2 ZAWORY CZERPALNE ZE ZŁĄCZKA
11.3 UMYWALKA
11.4 BLATY DO KONFEKCJONOWANIA
11.5 AUTOMAT DO PAKOWANIA
11.6 BASEN
11.7 REGAŁ OCIEKOWY
11.8 SZAFKA NA SPRZĘT PORZĄDKOWY
11.9 MŁYN KULOWY DO PRODUKCJI KREMÓW/ PAST ORZECHOWYCH
11.10 ZBIORNIK BUFOROWY Z POMPA
11.11 LINIA DOZUJĄCA PRODUKT DO OPAKOWANIA
11.12 PRASA ŚLIMAKOWA DO TŁOCZENIA OLEJÓW ROŚLINNYCH
11.13 PRASA FILTRACYJNA
11.14 ZBIORNIK BUFOROWY Z POMPA
11.15 LINIA DOZUJĄCA PRODUKT DO OPAKOWANIA
11.16 ZBIORNIK DO ROZTAPIANIA MASŁA KŁAROWANEGO
11.17 LINIA DOZUJĄCA PRODUKT DO OPAKOWANIA
11.18 SZAFKA STEROWANIA PROCESAMI
11.19 PALETA
11.20 STÓŁ DO KONFEKCJONOWANIA
11.21 REGAŁ DO KONFEKCJONOWANIA

OŚWIETLENIE, LED 40W, 6000LK
W CZĘŚCI PROD. -MAGAZYNOWEJ

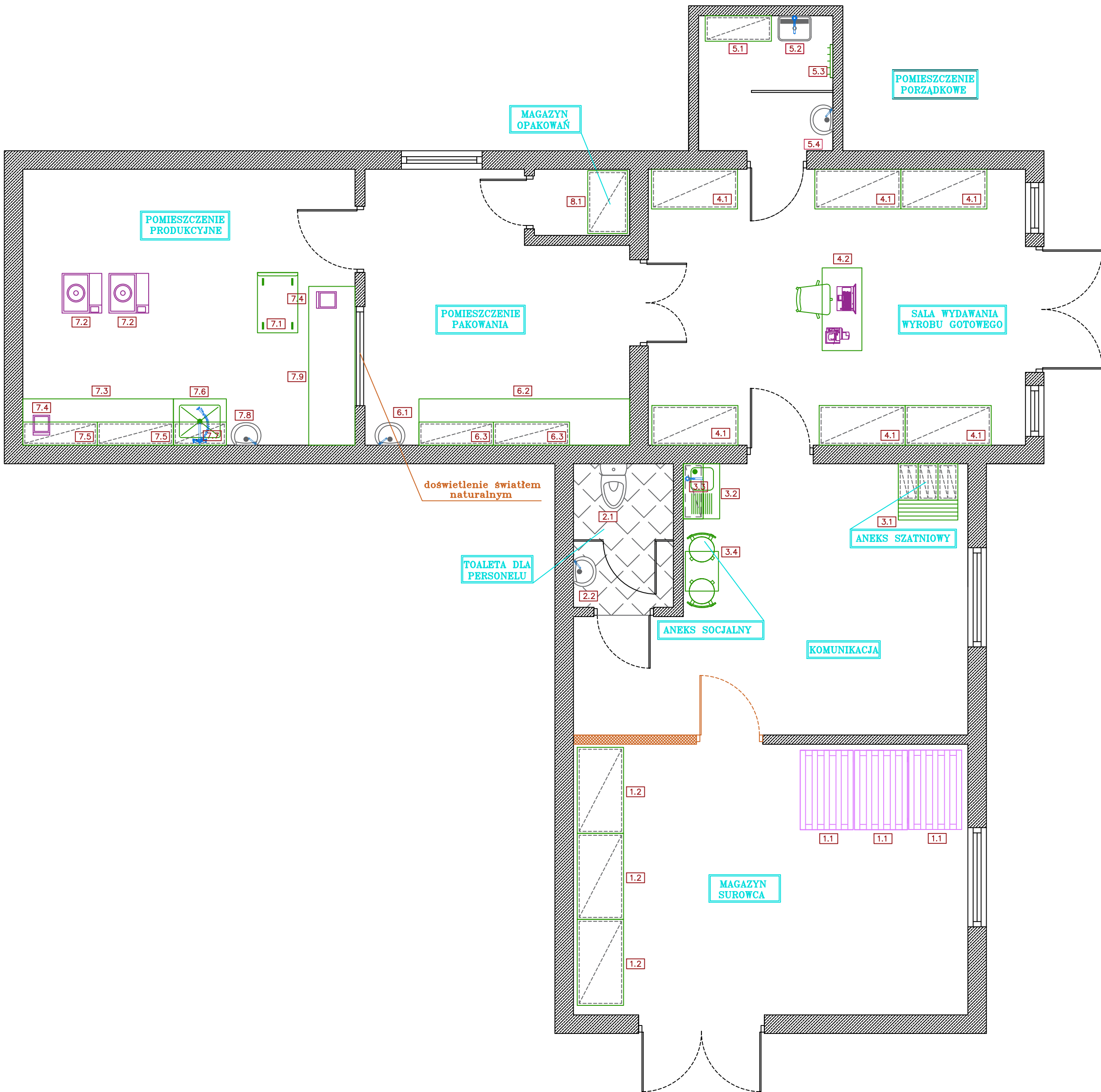
ODWODNIENIE LINIOWE

WENTYLACJA - LEGENDA:

- WENTYLACJA MECHANICZNA
WENTYLACJA MECHANICZNA
WENTYLACJA PASYWNA

1. Ściany i sufitry powinny być zbudowane z materiału gładkiego, niepyłającego, niepalnego, nienasiąkliwego i łatwo zmywalnego.
2. Posadzki gładkie, szczelne, łatwo zmywalne z materiałów nieśliszki i nienasiąkliwych wg oddzielnego opracowania i załącznika.
3. Okna powinny być łatwo dostępne i otwierane do wnętrza pomieszczenia, wykonane z materiałów odpornych na wilgoć.
4. Wszystkie urządzenia należy montować i użytkować zgodnie z DTR dostarczoną przez producenta urządzeń.
5. Podane wymiary mebli i urządzeń są przybliżone.
Przed zamówieniem dokonać wizji lokalnej i pomiarów na obiekcie.

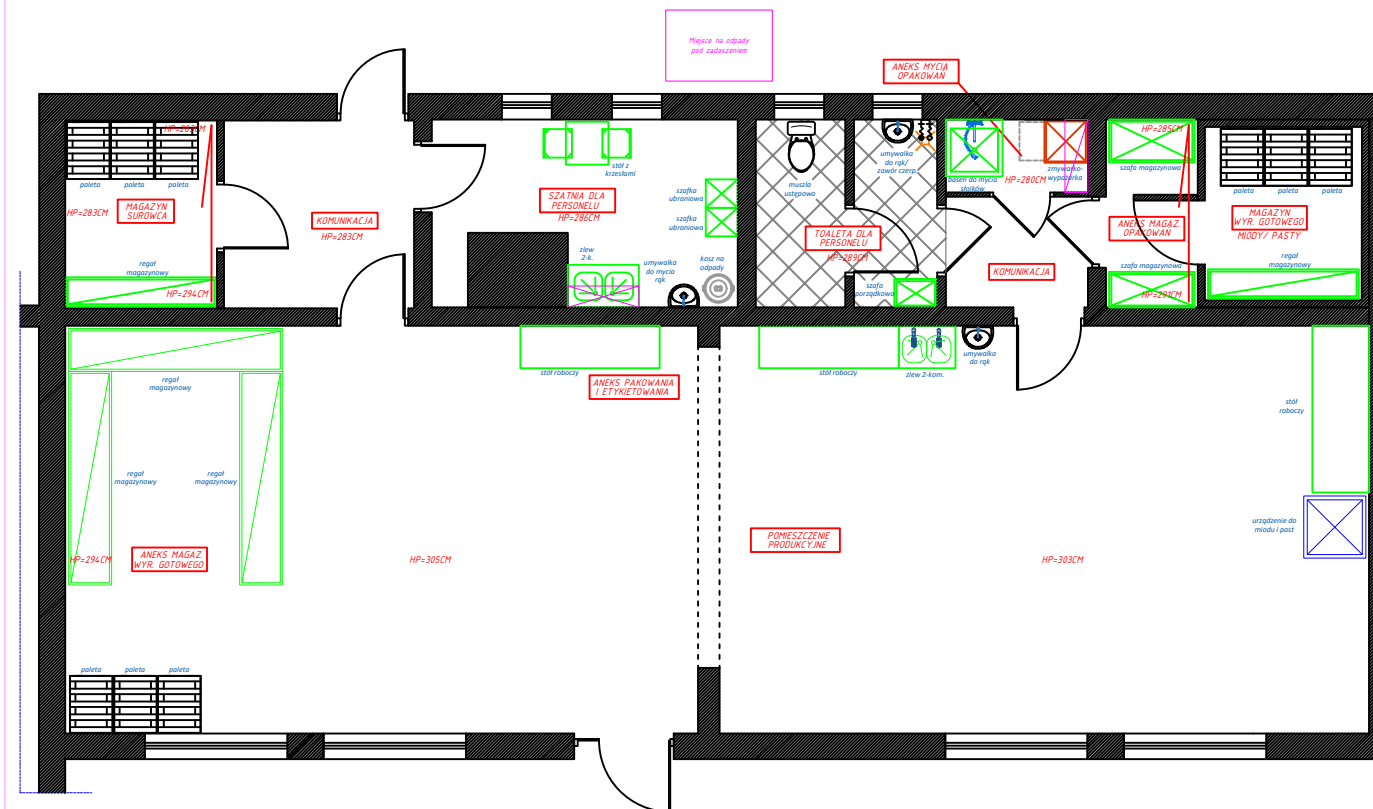
Opracowanie PROJEKT TECHNICZNY		Branża TECHNOLOGIA	
Nazwa projektu			
Nazwa rysunku: TECHNOLOGIA - RZUT KONDYGNACJI "0"			
Nr rys.: T1	Skala 1:50	Data	
PROJEKTANT:	Podpis		



WYKAZ WYPOSAŻENIA TECHNOLOGICZNEGO:

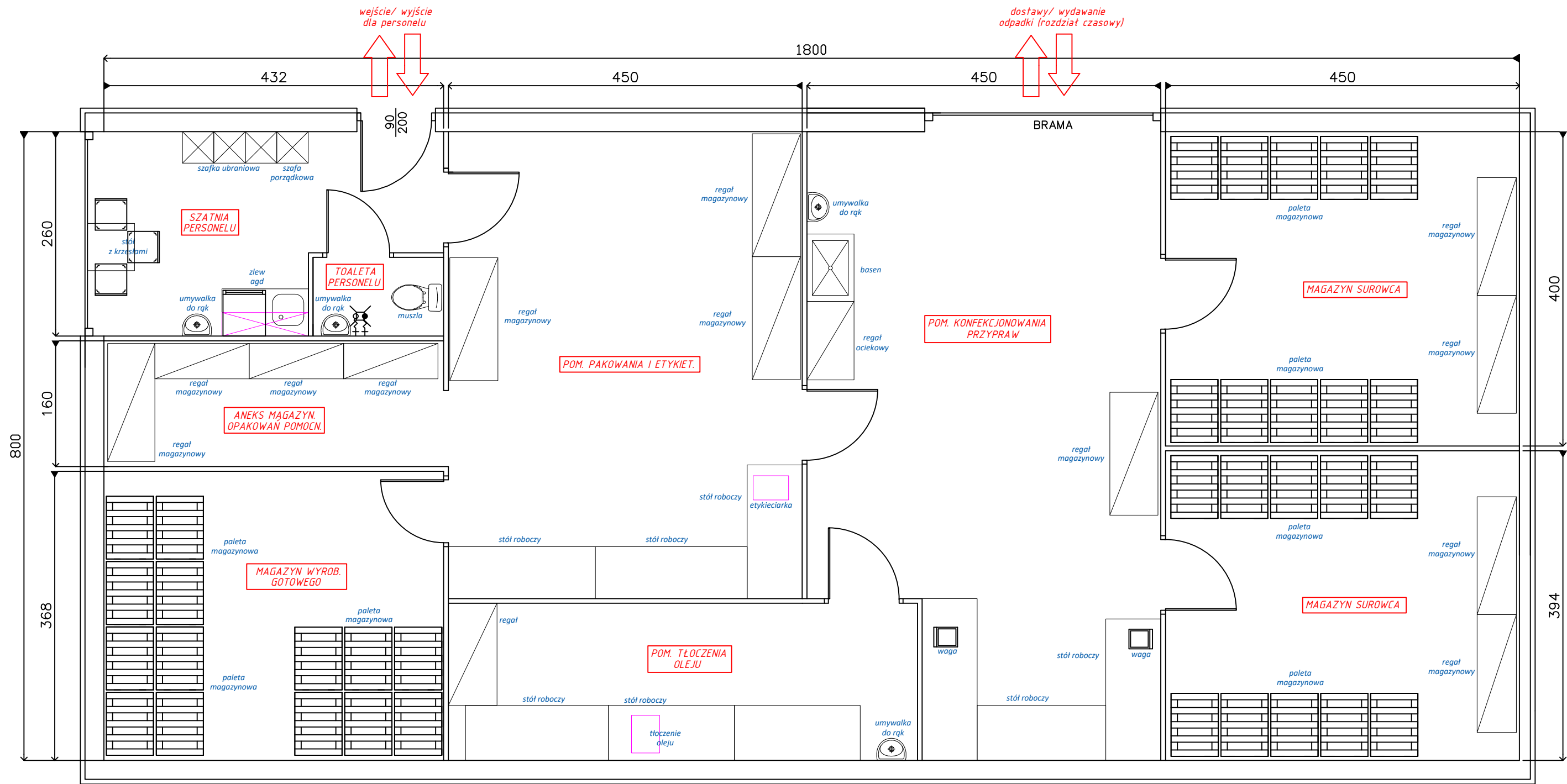
- 1.1 PALETA MAGAZYNOWA NA SUROWCE
1.2 REGAŁ NA SUROWCE
- 2.1 MUSZLA USTĘPOWA
2.2 UMYWALKA DO RĄK
- 3.1 SZAFKA UBRANIOWA DWUDZIELNA Z ŁAWECZKĄ
3.2 ZLEW AGD
3.3 SZAFKA AGD
3.4 STÓŁ Z KRZESŁAMI
- 4.1 REGAŁ NA WYRÓB GOTOWY
4.2 BIURKO
- 5.1 REGAŁ NA CHEMIĘ
5.2 ZLEW GOSPODARCZY
5.3 WIESZAK NA MOPY
5.4 UMYWALKA DO RĄK
- 6.1 UMYWALKA
6.2 STÓŁ DO PAKOWANIA
6.3 SZAFKA/ PÓŁKA ŚCIENNA (OPCJA)
- 7.1 WÓZEK TRANSPORTOWY
7.2 URZĄDZENIE DO KAPSULKOWANIA
7.3 STÓŁ DO KONFEKCJONOWANIA
7.4 WAGA
7.5 SZAFKA/ PÓŁKA ŚCIENNA (OPCJA)
7.6 BASEN DO MYCIA SPRZĘTU PRODUKCYJNEGO
7.7 OCIEKACZ
7.8 UMYWALKA
7.9 STÓŁ DO KONFEKCJONOWANIA

Opracowanie PROJEKT TECHNICZNY		Branża TECHNOLOGIA
Nazwa projektu		
Nazwa rysunku: RZUT LOKALU - TECHNOLOGIA ZAKŁADU		
Nr rys.: T1	Skala 1:50	Data
PROJEKTANT:	Nr uprawn. ...	Podpis



1. Ściany i sufity powinny być zbudowane z materiału gładkiego, niepyłącego, niepalnego, nienasiąkliwego i łatwo zmywalnego.
 2. Posadzki gładkie, szczelne, łatwo zmywalne z materiałów nieśliskich i nienasiąkliwych wg oddzielnego opracowania i zaleceń.
 3. Okna powinny być łatwo dostępne i otwierane do wnętrza pomieszczenia, wykonane z materiałów odpornych na wilgoć
 4. Wszystkie urządzenia należy montować i użytkować zgodnie z DTR dostarczoną przez producenta urządzeń.
 5. Podane wymiary mebli i urządzeń są przybliżone.
- Przed zamówieniem dokonać wizji lokalnej i pomiarów na obiekcie.

Opracowanie PROJEKT TECHNICZNY		Branża TECHNOLOGIA
Nazwa projektu		
Nazwa rysunku: TECHNOLOGIA - RZUT KONDYGNACJI "0"		
Nr rys.: T1	Skala 1:100	Data
PROJEKTANT:	Podpis	



1. Ściany i sufity powinny być zbudowane z materiału gładkiego, niepyłącego, niepalnego, nienasiąkliwego i łatwo zmywalnego.
2. Posadzki gładkie, szczelne, łatwo zmywalne z materiałów nieśliskich i nienasiąkliwych wg oddzielnego opracowania i zaleceń.
3. Okna powinny być łatwo dostępne i otwierane do wnętrza pomieszczenia, wykonane z materiałów odpornych na wilgoć
4. Wszystkie urządzenia należy montować i użytkować zgodnie z DTR dostarczoną przez producenta urządzeń.
5. Podane wymiary mebli i urządzeń są przybliżone. Przed zamówieniem dokonać wizji lokalnej i pomiarów na obiekcie.

Opracowanie PROJEKT TECHNICZNY		Branża TECHNOLOGIA
Nazwa projektu		
Nazwa rysunku: TECHNOLOGIA - RZUT KONDYGNACJI "0"		
Nr rys.: T1	Skala 1 : 50	Data
PROJEKTANT:	Podpis	

